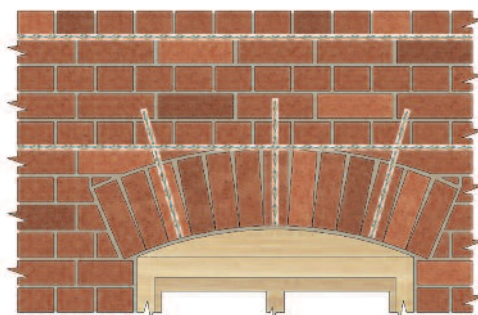


HeliBond

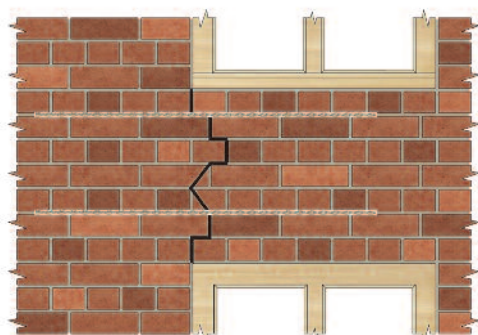
Zementgebundener,
schwindkompensierter
und injizierbarer
Hochleistungsmörtel

Anwendungen:

- Zum Einkleben von metallischen Teilen in Mauerwerk.
- Wird verwendet um Helibar-Anker im Mauerwerk zur Rissüberbrückung einzukleben, Überlager auszubilden oder zu reparieren, Mauerwerksträger auszubilden und Luftschichtanker nachträglich zu versetzen.



Reparatur von Überlagern

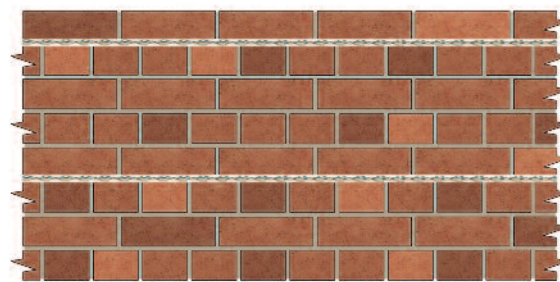


Riss-Reparatur



Eigenschaften:

- Schwindkompensierter, gasarmer, thixotroper Mörtel
- Unter Druck leicht fließfähig um Hohlräume auszufüllen
- Schnellhärtend
- Endfestigkeit bis zu 45N/mm²
- Beide Komponenten sind in mixfertigen Sets verpackt



Ausbildung von Mauerwerksträgern



Online sind über 100 Standard Reparatur-Möglichkeiten verfügbar, die alle üblichen Mauerwerksprobleme abdecken.

Für weitere Produktinformationen, Fallbeispiele sowie Reparatur-Details zum Downloaden besuchen Sie:

<http://www.ancon.at/produkte/helifix-reparatursystem-zur-gebauedesanierung>



Anwendung:



1. Schütten Sie das Paket mit der Flüssigkeit in den mitgelieferten Eimer.



2. Geben Sie das Paket mit dem Pulver dazu.



3. Mixen Sie die Komponenten gründlich mit einem elektrischen Mixer durch. Mischen Sie nicht mit der Hand, da das Ergebnis meist inhomogen ist.



4. Prüfen Sie dass der Kolben fest in das Rohr der Auspresspistole passt (Siehe Anleitung der Auspresspistole) und füllen Sie den Mörtel gleich nach dem Aufrühren in die Auspresspistole.



5. Injizieren Sie den Mörtel in einem Durchgang gleichmäßig in den Schlitz oder die Bohrung im Mauerwerk. Die übliche Verarbeitungszeit für den Mörtel im Eimer beträgt ca. 2 Stunden. Die Auspresspistole sollte innerhalb von 5 Minuten geleert werden. Wird der Arbeitsprozess aus irgendeinem Grund unterbrochen, füllen Sie den Mörtel aus der Auspresspistole zurück in den Eimer und rühren Sie diesen noch einmal auf bevor Sie weiterarbeiten.

Wichtig:

- Wird der Eimer wiederverwendet sollte er komplett gereinigt werden bevor neuer Mörtel abgemischt wird
- Das Einbringen des Mörtels sollte so schnell als möglich nach dem Aufrühren des Mörtels erfolgen
- Nach dem Gebrauch, reinigen Sie alle Werkzeuge und den Mixer mit sauberem Wasser

Im Allgemeinen ist eine Mindestdeckung von 2mm für alle Einbauteile ausreichend. Jedoch sollte man diese Schichtstärke bei stark saugendem Mauerwerk, oder wenn tiefere Löcher (>500mm) gebohrt werden, erhöhen. Für Helifix Stäbe und Luftschichtanker gelten folgende Werte:

Anker Durchmesser	Schlitzbreite	Bohrungs Durchmesser
6mm	10mm	10-12mm
8mm	12mm	14-18mm
10mm	14mm	16-18mm

Leistungsdaten

Druckfestigkeit:	2 Tage – 15N/mm ² 7 Tage – 25N/mm ² 28 Tage – 45N/mm ²
Verarbeitungszeit:	ca. 2 Stunden bei 20°C
Lagerbedingungen:	Frostfrei, kühl und trocken. Nicht dem direkten Sonnenlicht aussetzen
Lagertemperatur:	zwischen 5 und 25°C
Lagerung:	Maximal 4 Eimer übereinander stapeln
Haltbarkeit:	12 Monate unter normalen Lagerbedingungen
Packungsgröße:	3.0 Liter
EMPFOHLENES WERKZEUG	
Zum Mischen der Komponenten:	Mörtelmischer für die Bohrmaschine
Zum Injizieren in Schlitz:	Helifix Auspresspistolen Set CS
Zum Injizieren in Bohrungen:	Helifix Auspresspistolen Set HD
Auch als pneumatische Werkzeug verfügbar	

Gesundheit und Sicherheit

Helibond enthält Portland Zement und ist daher alkalisch wenn er nass ist. Unnötiger Hautkontakt sollte daher vermieden werden. Bei Augenkontakt sofort mit frischem sauberem Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.

Ein eigenes Sicherheits-Datenblatt ist auf Wunsch verfügbar